



1. Nom du produit

Ultra Flagship UV 450 & 250

2. Fabricant

WOOD KOTE PRODUCTS INC
8000 NE 14th PI (97211)
PO Box 17192
Portland OR 97217
Tel: (800) 843-7666 (USA & Canada)
Tel: (503) 285-8371
Fax: (503) 285-8374
info@woodkote.com
www.woodkote.com

3. Description du produit

UTILISATION DE BASE

Ultra Flagship UV 450 & 250 sont destinés à l'utilisation professionnelle seulement. Ils sont formulés pour les surfaces de bois d'extérieur et d'intérieur, surtout les surfaces qui sont soumises à l'usure comme les portes, fenêtres, parquets et surfaces marines au-dessus de la ligne d'eau. Il est possible d'appliquer Ultra Flagship UV 450 & 250 sur du bois nu, décoloré ou teint. Ils sont compatibles avec plusieurs autres produits Wood Kote. Consulter le *Tableau de compatibilité des produits et du temps de séchage recommandé*. Ultra Flagship UV 450 & 250 se conforment aux exigences des normes d'émission des enduits de maintenance architecturale et industrielle de la Environmental Protection Agency (EPA) pour les composés organiques volatils (COV) (en vigueur le 13 septembre 1999). Ultra Flagship 250 se conforme à la réglementation 1113 du SCAQMD de la Californie (en vigueur le 13 juillet 2007).

AVANTAGES

- Application au pinceau ou au pistolet
- Durable
- Facile à nettoyer

RENDEMENT

Une application de Ultra Flagship UV

450 ou 250 couvre environ 400-500 sq ft/gal (9,8-12,2 m²/L). Pour de meilleurs résultats, appliquer de 3-4 couches.

COMPOSITION ET PROPRIÉTÉS

Ultra Flagship UV 450 & 250 sont formulés presque pure de résine de polyuréthane contenant un faible pourcentage de résine modifiatrice. Ces produits sont destinés à une utilisation sans dilution. Pour diluer ces produits, utiliser du PolySolvent (essence minérale) ou, si le règlement en vigueur exige un diluant sans COV, utiliser du AceThin (acétone), ou (du OxyThin (PCBTF).

TYPES

Ultra Flagship UV 450 & 250 sont offerts directement de l'usine en transparent et en 3 lustres. Il est possible d'atténuer les lustres de Ultra Flagship UV 450 avec PolyFlat 450 (agent de matité). Ultra Flagship UV est offert en aérosol.

FORMATS

Ultra Flagship UV 450 & 250 sont vendus en contenants métalliques de 12-fl oz (335 ml), 32-fl oz (946 ml), 1-Gal (3,8 L), 5-Gal (19 L) et 55-Gal (208,5 L) et Ultra Flagship UV en bombe aérosol de 11.5-oz (326 gm).

4. Spécifications techniques

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Voir tableau 1.

5. Mode d'emploi

Les spécifications et recommandations d'emploi complètes sont disponibles auprès du fabricant.

TRAVAIL PRÉPARATOIRE

Qualifications des ouvriers

Tous les travaux doivent être effectués par des ouvriers qualifiés qui ont de l'expérience dans ce type de travail, sous la direction d'un contremaître compétent.

Échantillons

Pour chaque programme de finition répertorié, fournir au moins deux morceaux de 8-1/2"x11" (19x24,6 cm) pour approbation. S'il est évident qu'il risque d'y avoir d'importantes variations dues aux conditions, créer un nombre suffisant d'échantillons pour indiquer les



paramètres des variations. Les échantillons portant l'inscription «approuvé» et acceptés par l'architecte/conseiller établiront les normes à respecter pour tout travail semblable exécuté tout au long du projet.

Inspection

S'assurer de maintenir toutes les surfaces à traiter à une température de 45-80°F (7-27°C) durant l'application et le durcissement. S'assurer que toutes les surfaces à traiter sont propres et sèches. Utiliser un hydromètre électrique pour vérifier toutes les surfaces de bois. Ne pas procéder à l'application si le taux d'humidité est supérieur à 15%, à moins d'avoir l'autorisation écrite de l'architecte/conseiller.

Préparation de la surface

Poncer toutes les surfaces de bois, dans le sens du grain du bois, avec un abrasif dont le grès est spécifié dans les tableaux de finition (généralement entre 80-220). Poncer jusqu'à la disparition des marques d'usinage et de colle et jusqu'à ce que chaque essence de bois présente une surface uniformément lisse sans zones rugueuses ni brunissures. Enlever toute poussière de ponçage de la surface à traiter et de l'aire de travail.

Mélange

Bien mélanger les lustres Satiné et Mat avant l'application. Consulter les *Instructions de brassage/mélange de la polyuréthane et de la laque Wood Kote*.





APPLICATION

Ultra Flagship UV 450 & 250 sont destinés à une application manuelle en atelier ou sur le chantier, avec un pinceau de haute qualité à soies naturelles ou synthétiques pour le polyuréthane, un pistolet à enduire pour le polyuréthane ou directement de la bombe aérosol. Appliquer chaque couche à une épaisseur du feuil frais de 0.003" (0,07 mm) de façon à ce que chaque application présente un lustre et une teinte uniformes et soit exempte de coulures, rideaux, bulles ou autres défauts qui nuiraient à l'apparence ou au rendement.

PRÉCAUTIONS

Pour les applications sur le chantier, s'assurer que les règlements locaux sur les COV ne supplantent pas les règlements fédéraux. S'assurer que les conditions sur le chantier permettent une ventilation adéquate et ne présentent aucun risque d'incendie et aucun risque pour la santé. Ultra Flagship UV 450 & 250 jauniront avec le temps et avec l'exposition à la lumière. Il n'est donc PAS recommandé d'appliquer Ultra Flagship UV 450 & 250 sur des surfaces blanches ou pastel. L'efficacité des inhibiteurs UV de Ultra Flagship UV 450 & 250 diminuera avec l'exposition à la lumière. Pour renouveler les inhibiteurs UV et donc conserver l'intégrité de l'enduit, effectuer des applications subséquentes de Ultra Flagship UV 450 & 250 avant la détérioration visible de l'enduit. Le lustre des polyuréthanes est sensible à la température, la pression barométrique et la méthode d'application (pinceau ou pistolet). Pour éviter des variations au

niveau du lustre, il est conseillé d'appliquer le polyuréthane selon la même méthode tout au long du projet. Ces produits ont été testés sur un nombre limité de substrats (et enduits). De plus, un nombre très restreint d'enduits a été testé sur ces produits. L'utilisateur a la responsabilité de vérifier l'aptitude et la performance des produits pour une utilisation donnée. En règle générale, Wood Kote recommande de tester le programme de finition entier sur un substrat comparable avant de l'utiliser dans le cadre d'un projet. Ces produits devraient être appliqués seulement par des professionnels qualifiés qui ont lu et compris les consignes d'utilisation. Avant d'utiliser quelque produit chimique que ce soit, lire son étiquette et la Fiche signalétique.

NETTOYAGE

Nettoyer outils et surfaces avec un linge absorbant et du PolySolvent ou, si le règlement en vigueur exige un diluant sans COV, utiliser du AceThin.

6. Disponibilité et prix DISPONIBILITÉ

Ultra Flagship UV 450 & 250 sont disponibles auprès de détaillants Wood Kote reconnus ou directement du fabricant. Une liste de distributeurs est disponible auprès du fabricant et est affichée sur le site Web du fabricant.

PRIX

L'information sur les prix est disponible auprès des détaillants Wood Kote ou auprès du fabricant.

7. Garantie

Ultra Flagship UV 450 & 250 sont vendus sans garantie outre le fait que Wood Kote garantit que le produit a été fabriqué selon les spécifications fournies ici. À moins que Wood Kote ne garantisse, par écrit, des produits précis dans le cadre d'un projet donné, la responsabilité de Wood Kote se limite

aux coûts de remplacement des produits. Aux meilleurs des connaissances de Wood Kote, l'information présentée dans ce document est exacte ou elle a été obtenue par Wood Kote auprès de sources jugées exactes par Wood Kote. Wood Kote Products Inc n'assume aucune responsabilité légale relativement à l'utilisation de ou la confiance en cette information.

8. Entretien

ENTREPOSAGE

Entreposer dans le contenant original, bien fermé, à l'abri de la lumière et à une température de 32-110°F (0-43°C).

NETTOYAGE ET RÉPARATION

Nettoyer les surfaces traitées au Ultra Flagship UV 450 & 250 avec un savon doux et de l'eau. Il est possible de réparer et entretenir les surfaces en ponçant légèrement la surface existante et en appliquant des couches subséquentes selon la procédure décrite ci-dessus. Il est conseillé d'effectuer un REVÊTEMENT ANNUEL (voir précautions). Comme Ultra Flagship UV 450 & 250 ne se dissolvent pas, il est déconseillé d'effectuer des retouches. Il est préférable d'enduire de nouveau les surfaces de façon uniforme et en entier.

ÉLIMINATION

Se défaire du produit conformément aux règlements locaux, provinciaux et fédéraux.

9. Services techniques

De l'information additionnelle est disponible directement auprès du fabricant ou sur le site Web du fabricant.

10. Systèmes de classement

- Catalogue de produits Wood Kote
- Renseignements additionnels disponibles auprès du fabricant
- www.woodkote.com

Propriétés physiques - tableau 1

PRODUIT	MFR NO	COULEUR	LUSTRE	BRILLANT @ 60°	% DE MATIÈRES SOLIDES	COV GM/L	POINT D'INFLAMMABILITÉ
Ultra Flagship 450	325	Transparent	Brillant	90-85	49,7	<450	105°F (40,6°C)
	375		Satiné	40-30	50,9	<450	105°F (40,6°C)
	350		Mat	20-13	51,4	<450	105°F (40,6°C)
Ultra Flagship 250	3325	Transparent	Brillant	90-85	43,2	<250	105°F (40,6°C)
	3375		Satiné	40-30	39,5	<250	105°F (40,6°C)
	3350		Mat	20-13	41,2	<250	105°F (40,6°C)
Ultra Flagship Aérosol	325	Transparent	Brillant	87-82	14,9	N/R <67%	0°F (-17,7°C)
	375		Satiné	40-30	21,7	N/R <67%	0°F (-17,7°C)
	350		Mat	20-15	26,7	N/R <67%	0°F (-17,7°C)